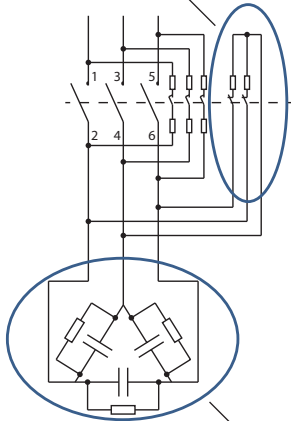
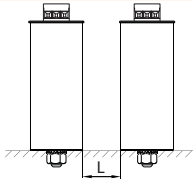


Разрядные резисторы

Дополнительные разрядные резисторы LPC EDR 1K8 10W с дополнительными NC-контактами

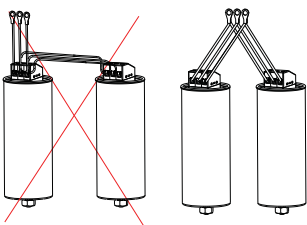


Разрядные резисторы, поставляемые в комплекте с конденсатором

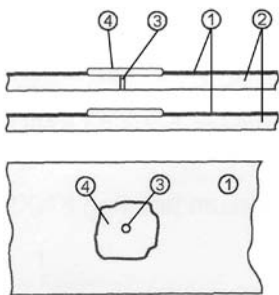


Для обеспечения надежного естественного охлаждения, расстояние между конденсаторными батареями должно быть:

- $L \geq 25\text{мм}$  1 kVAr - 25 kVAr
- $L \geq 50\text{мм}$  30 kVAr - 50 kVAr



**ВНИМАНИЕ!** Параллельное соединение двух и более конденсаторов между собой через одни клеммы запрещено.



Самовосстановление конденсаторов.

- 1 - металлизированный слой
- 2 - слой полипропилена
- 3 - место пробоя
- 4 - место испарения металлизированного слоя

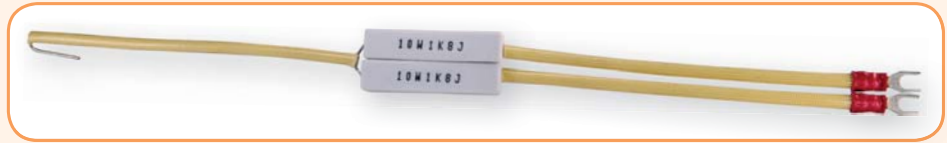
**Применение** - Дополнительные разрядные резисторы используются для более быстрого и безопасного разряда конденсаторов.

Для систем КРМ, которые снабжены дополнительными разрядными резисторами или разрядными катушками индуктивности, время разряда конденсатора может быть значительно снижено, но не менее чем 60 секунд. Время разряда конденсатора влияет на быстродействие системы КРМ, что влечет за собой влияние на счета по оплате за генерацию-потребление реактивной энергии. Более низкое значение делает систему более маневренной, но может привести к выходу из строя конденсаторов!

Набор из 2 дополнительных разрядных резисторов

Тип	Код	Описание	Сопротивление (Ω)	Мощность (W)	Вес (кг)	Упаковка (шт.)
LPC EDR 1K8, 10W	4656798	время разряда конденсатора менее 5с	1K8	10	30	200

\*Для подключения дополнительных разрядных резисторов необходимо использовать два дополнительных контакта NC.



Конструкция и монтаж

Конструкция

Конденсаторы компенсации реактивной мощности состоят из цилиндрического алюминиевого корпуса, внутри которого установлен диэлектрик с тремя полипропиленовыми слоями, металлизированными алюминием и цинком с одной стороны (тип МКР). Данное покрытие обеспечивает низкий уровень потерь и высокую устойчивость к высоким импульсным токам, а также способствует самовосстановлению конденсатора при пробое. В зависимости от величины рабочего напряжения полипропиленовая пленка имеет различную толщину. При этом слои металлизации выступают в роли проводников тока (т.е. обкладок), а полипропилен является диэлектриком.

После выполнения необходимых технологических операций и прохождения контроля качества емкостные элементы (рулоны) помещаются в алюминиевые цилиндрические корпуса.

**Применение конденсаторов с напряжением 400 и 440В.**

Так как напряжение напрямую влияет на реактивную мощность конденсатора, мы предлагаем линейку конденсаторов с номинальным напряжением  $U_n - 400$  и  $440\text{В}$ . В сетях  $380\text{В}$ , со стабильными параметрами напряжения сети, рекомендовано применять конденсаторы с  $U_n - 400\text{В}$ , в этом случае применение конденсаторов с  $U_n - 440\text{В}$  нецелесообразно, потому что номинальная мощность уменьшается на ~ 25%.

Согласно стандарта EN-60831.1-2, конденсаторы на промышленной частоте должны выдерживать напряжение величиной  $1,10 \cdot U_n$  ( $1,10 \cdot 400 = 440\text{В}$ ) в течение не менее 8 часов в сутки. В случаях, когда повышенное напряжение сети сохраняется более 8 часов, необходимо применять конденсаторы с  $U_n - 440\text{В}$ . Применение данного типа конденсатора гарантирует надежную работу в сети с повышенным напряжением и увеличение срока службы конденсатора.

Защита от избыточного давления

Для обеспечения защиты внутренних элементов конденсатора применяется разъединитель, который срабатывает при возникновении избыточного давления. Назначением устройства является прерывание тока короткого замыкания при достижении конденсатором окончания срока службы и его неспособности к последующему восстановлению. Это устройство разрывает электрическую цепь конденсатора, используя внутреннее давление, которое возникает во время разрушения пленки от перегрева, вызванного током короткого замыкания.

Остаточное напряжение

После отсоединения конденсатора от сети на его выводах еще присутствует остаточное напряжение, которое представляет опасность для обслуживающего персонала. Для его устранения все трехфазные конденсаторы снабжены разрядными сопротивлениями, которые снижают уровень напряжения до уровня меньше чем 75В за 3 минуты.

Технология производства и самовосстановление конденсаторов

Исходным материалом для производства конденсаторов служит полипропиленовая пленка. В начале технологического процесса происходит металлизация полипропиленовой пленки для формирования на ней токопроводящего слоя толщиной  $10 - 50 \text{ нм}$  из смеси цинка и алюминия. Применение материала с указанными характеристиками позволяет добиться получения эффекта самовосстановления в случае возникновения пробоя диэлектрика между обкладками конденсатора. При этом электрическая энергия испаряет металл вокруг поврежденного места и тем самым предотвращает короткое замыкание. Потеря емкости в течении данного процесса, совсем незначительна (около 100рF). Способность к самовосстановлению гарантирует высокую операционную надежность и длительный срок эксплуатации конденсатора. Для сведения к минимуму тангенса угла диэлектрических потерь, на торцы конденсаторных секций наносится в два слоя покрытие из цинка, которое получило название цинковый крепленый край. За счет этого достигается более плотный контакт между выводами конденсатора и конденсаторной секцией. На всех стадиях технологического процесса производства конденсаторов проводится измерение основных параметров изделия.